

ООО «Гидропротект»
123060 г. Москва,
ул. Маршала Рыбалко, д.2

Телефон:

E-mail:

Сайт:

8 (499) 583-03-47
многоканальный
hydroprotect@yandex.ru
www.hydroprotect.ru

Техническое описание

HansaCryl Gel 3 (ХанзаКрил Гель 3)

Эластичная смола на метакрилатной основе для инъекционных работ

Описание:

Быстро реагирующий гидрофильный метакрилатный гель для инъекционных работ

Свойства:

- низкая вязкость, соизмеримая с вязкостью воды;
- возможность регулирования времени начала гелеобразования;
- высокоэластичный;
- соотношение смешивания компонентов 1 : 1 по объёму;

- не вызывает коррозии металла;
- не разрушается бактериями и грибами, находящимися в почве.

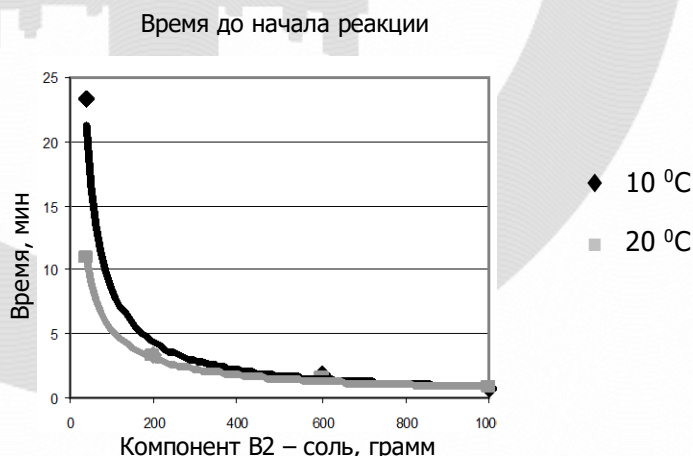
Области применения:

- остановки течей (притоков) воды даже под давлением;
- изоляции методом экрана;
- ремонт и герметизация деформационных и рабочих швов.

Технические характеристики:

Плотность при +25 °С, кг/м ³	Компонент А1	1230 ± 10
	Компонент А2	935 ± 10
	Компонент В2	≈1000
Вязкость при +25 °С, мПа • с	Компонент А1	50 ± 20
	Компонент А2	2 ± 1
	Компонент В2	Порошок (соль)
Пропорциональные соотношения компонентов А и В, по объёму	смесь	< 10
		1 : 1

Зависимость времени до начала гелеобразования (в минутах) от количества компонента В2 (в граммах) и температуры (°С)



Температура применения	от +3 до +30 °С	
Упаковка	Компонент А1	Пластиковая канистра 20кг
	Компонент А2	Пластиковая бутылочка 0,5 кг
	Компонент В2	Пластиковая бутылочка 1,0 кг
Хранение	Не менее 6 месяцев после даты выпуска при хранении в сухом помещении при температуре от +10 до +30 °С. Защищать от солнечного света и контакта с металлом	

Применение:

Смешивание:

Приготовление компонента А:

Компонент **A2** добавляется в компонент **A1**, полученная смесь тщательно перемешивается, переливается в чистую ёмкость и ещё раз перемешивается.

Приготовленную смесь компонентов **A** рекомендуется использовать в течение 4 часов.

Приготовление компонента В:

Компонент **B2** (от 40 до 1000 г) добавляется в чистую ёмкость с чистой водой или **HansaCryl Plus** и полученный состав тщательно перемешивается.

Время до начала гелеобразования можно регулировать количеством компонента **B2** (смотри приведенные графики выше).

Инъектирование:

Приготовленные растворы, компоненты **A** и **B**, посредством шлангов высокого давления (два

отдельных шланга) подводятся к смесительной головке, в которой они перемешиваются и далее нагнетаются в сооружение через заранее установленный в шпур пакер. После окончания работ по нагнетанию смесительную головку, шланги и насос нужно промыть водой.

Для инъектирования **HansaCryl Gel 3** используется двухкомпонентный насос из некорродирующей стали, например, **DittMann 14025**.

Очистка оборудования:

В течение "времени жизни" материала все рабочие инструменты и оборудование можно очистить водой. Начавший схватываться или схватившийся материал можно удалить только механически.

В целях профилактики отложения метакрилатного геля на поршне, цилиндрах и других деталях насоса рекомендуется использовать средство для удаления остатков метакрилатного геля из инъекционных насосов **HansaCryl GelClean**.

Свидетельства и заключения

1. *Материал прошел «Экспертную комиссию по инновационным технологиям и техническим решениям, департамента градостроительной политики города Москвы».*
(Протокол от № 8/2013 от 01.10.2013г.)
2. *Материал включен в Реестр № 4/2013 инновационных технологий и технических решений, применяемых в строительстве на объектах городского заказа города Москвы.*
3. *Материал одобрен «МОСКОМЭКСПЕРТИЗА» (Письмо от 24.07.2014 № ПЕКЭ-28-1168/4-1)*
4. *Материал получил положительное Экспертное заключение НИИМОССТРОЙ в 2013 году.*
5. *Материал включен в Московский территориальный строительный каталог (МТСК) при департаменте градостроительной политики г. Москвы ГБУ «МОССТРОЙИНФОРМ», являющегося информационно-справочной системой строительного комплекса Москвы и предназначенного для проектных, строительных, подрядных, снабженческих и других организаций, осуществляющих проектно-строительную деятельность для г. Москвы.*
6. *Сертификат соответствия № РОСС RU.АГ98.Н06053 от 08.05.2013*