

ООО «Гидропротект»

123060 г. Москва,
ул. Маршала Рыбалко, д.2

Телефон:

E-mail:

Сайт:

8 (499) 583-03-47

многоканальный

hydroprotect@yandex.ru

www.hydroprotect.ru

Техническое описание

HansaCryl W2 (ХанзаКрил В2)

Полиуретановая смола для инъекционных работ

Описание:

Быстрая 2-компонентная тугопластичная полиуретановая смола для инъекционных работ.

- ускорение начала реакции при контакте с водой с увеличением объёма;
- при контакте с водой увеличивается в объёме с образованием прочной водонепроницаемой структуры.

Свойства:

- 2-компонентная смола на основе полиуретана с коротким временем до начала реакции;
- низкая вязкость;
- высокая прочность;
- соотношение смешивания компонентов 1 : 1 по объёму;
- не содержит растворителей;
- температура применения от 0 до +40 °C;
- высокая адгезия к сухим, влажным и мокрым поверхностям;
- высокая химическая стойкость и стабильность свойств в течение всего срока службы;

Области применения:

- гидроизоляция/ укрепление/ заполнение сухих, влажных и водонесущих трещин, швов и разуплотнений в конструкциях;
- остановка безнапорного и напорного водопритока через швы и трещины конструкций;
- силовое склеивание конструкций;
- укрепление обводнённой и водоносной породы;
- усиление и связывание грунтов и горных пород.

Технические характеристики:

Плотность при +25 °C, кг/л

HansaCryl W2 комп А 1,07

Вязкость при +25 °C, мПа • с

HansaCryl 1,23

Соотношение смешивания компонентов по весу (А : В)

HansaCryl W2 комп А 500

Соотношение смешивания компонентов по объёму (А : В)

HansaCryl 200

1 : 1,2

Время начала полимеризации мин, при +20°С

1 : 1

Время окончания реакции мин, при +20°С

1,5 - 2,5

Фактор всепенивания

5

Температура применения, °С

20

от +5 до +40

*Данная информация основана на лабораторных сведениях и может варьироваться во время применения из-за теплообмена между смолой и бетоном, из-за свойств поверхности бетона, из-за влажности, давления и других факторов.

Компания изготовитель гарантирует качество материалов в рамках условий продаж и поставок. В случае возникновения каких-либо особых ситуаций на строительстве и, если они не содержатся в данном документе, к Вашим услугам наша техническая консультационная служба. По опубликовании новой редакции текста (изменения), данный документ теряет свою силу.



Применение:

Инъектирование:

Оба компонента **HansaCryl W2 комп А** и **HansaCryl** в объемном соотношении 1 : 1 раздельно подаются двухкомпонентным насосом и автоматически перемешиваются в смесительной трубке перед подачей в пакер.

HansaCryl W2 рекомендуется применять двухкомпонентными насосами, подающими смолу под необходимым давлением и с требуемой производительностью.

Инъектирование состава в швы/ трещины производится через пакеры (инъекторы) до полного заполнения швов/ трещин и выхода состава из соседних пакеров (визуальный контроль).

При контакте/ смешивании с водой **HansaCryl W2** состав вспенивается и образует твёрдо-эластичную пену с закрытыми порами.

При отсутствии воды смола не вспенивается, затвердевает и превращается в плотный, непористый материал.

Особенностью данного материала является то, что в ходе одной технологической операции, происходит остановка водопритока и гидроизоляция, рассчитанная на длительный срок эксплуатации.

Очистка оборудования:

При работе с двухкомпонентными насосами и кратковременных остановках в производстве работ необходимо промывать только смесительную трубку.

При длительных перерывах в работе инъекционное оборудование необходимо промыть составом **HansaCryl PurClean**.

Схватившийся состав удаляется только механически.

При длительных перерывах в работе оборудования после его промывки необходимо применять консервирующее средство.

Информация о мерах безопасности при обращении с **HansaCryl W2:**

Соблюдать общие правила техники безопасности при обращении с химическими веществами.

Хранение:

Не менее 6 месяцев со дня поставки или 12 месяцев после даты выпуска при хранении в сухом помещении при температуре от +5 до +30 °C.

Если продукт охладился до низких температур, то для рабочего состояния его необходимо подогреть до температуры не менее +15 °C. При нагревании продукта следует следить за тем, чтобы не допустить локального перегрева, например на стенках емкости.

Свидетельства и заключения:

1. Материал прошел «Экспертную комиссию по инновационным технологиям и техническим решениям, департамента градостроительной политики города Москвы». (Протокол от № 8/2013 от 01.10.2013г.)
2. Материал включен в Реестр № 4/2013 инновационных технологий и технических решений, применяемых в строительстве на объектах городского заказа города Москвы.
3. Материал одобрен «МОСКОМЭКСПЕРТИЗА» (Письмо от 24.07.2014 № ПЕКЭ-28-1168/4-1)
4. Материал получил положительное Экспертное заключение НИИМОССТРОЙ в 2013 году.
5. Материал включен в Московский территориальный строительный каталог (МТСК) при департаменте градостроительной политики г. Москвы ГБУ «МОССТРОИИНФОРМ», являющегося информационно-справочной системой строительного комплекса Москвы и предназначенного для проектных, строительных, подрядных, снабженческих и других организаций, осуществляющих проектно-строительную деятельность для г. Москвы.
6. Сертификат соответствия № РОСС RU.AГ98.H06053 от 08.05.2013